|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRE PRODUCTO**  **REFERENCIA**  **PROCESO** | | Autoclave Horizontal 160L  JPA160LH  Control de Calidad | | | | **MODELO**  **ORDEN DE PEDIDO**  **FECHA DE PEDIDO** | 2021  202148  04-02-2021 | |
| **No.** | **PROCESO** | | **INSPECCIÓN** | **REVISADO POR** | **FECHA** | **OBSERVACIONES** | | PASA (S/N) |
| 1 | Realizar el primer encendido del equipo | | Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menú de Ajustes. | CÉSAR  CABRERA | 04/05/2021 | Voltaje de trabajo:220.8 V  Integral= 2  Derivativo= 12  Proporcional= 8  Ajuste+= 15  Ajuste-= 0  Atmosférica= 00  RPT100B= 0.5  Media = 80  Tciclo = 10  Ttrampa= 91  tSecado=150 | | **S** |
| 2 | Prueba de Hardware del equipo | | Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el “Test de componentes”. Ajustar termostato y válvula de seguridad | CÉSAR  CABRERA | 04/05/2021 | Termostato: 170 °C  Válvula de seguridad= 40 PSI  Componentes ok  4 minutos de llenado | | **S** |
| 3 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 05/05/2021 | Temperatura inicial = 31.3 °C  Presión inicial = 0kPa  Hora de inicio = 10:32  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 15:00  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.6°C  Pmin = 146kPa  Pmax = 148 kPa  Ciclo finalizado = 11:18 | | **S** |
| 4 | Realizar el ciclo de “Caucho” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 06/05/2021 | Temperatura inicial = 16.0°C  Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 08:25  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 15:00 min  Tiempo secado = 3:00 min  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.7°C  Pmin = 139kPa  Pmax = 141kPa  Ciclo finalizado = 09:10 | | **S** |
| 5 | Realizar el ciclo de “Instrumental” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue. | CÉSAR  CABRERA | 06/05/2021 | Temperatura inicial = 57.0°C  Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 10:02  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 30:00 min  Tiempo secado = 30:00 min  Tmin = 121.0 °C  Tmax = 121.7 °C  Pmin = 136 kPa  Pmax = 139 kPa  Ciclo finalizado = 11:23 | | **S** |
| 6 | Realizar el ciclo de “Líquidos B” con equipo con carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado. | CÉSAR  CABRERA | 06/05/2021 | Temperatura inicial =78.8°C  Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 11:36  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 30:00min  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.7°C  Pmin = 136 kPa  Pmax = 139 kPa  Ciclo finalizado = 12:18 | | **S** |
| 7 | Realizar un ciclo “personalizado” con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 11 min, tiempo de secado 5 min. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 06/05/2021 | Temperatura inicial = 55.8°C  Presión inicial =0 Kpa  Hora de inicio = 15:57  Set point Temperatura = 134°C  Tiempo de Esterilización = 11:00 min  Tmin = 134.0°C  Tmax = 134.5°C  Pmin = 235 kPa  Pmax = 236 kPa  Ciclo finalizado = 16:39 | | **S** |
| 8 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar control físico en el tanque de la autoclave. | | Revisar que el control físico ingresado en la autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 07/05/2021 | Temperatura inicial = 69.4°C  Presión inicial =0 Kpa  Hora de inicio = 09:06  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121°C  Tiempo de Esterilización = 15:00 min  Tmin = 121.0°C  Tmax = 121.7°C  Pmin = 142kPa  Pmax = 144kPa  Ciclo finalizado = 09:52 | |  |
| 9 | Realizar un ciclo “personalizado” con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 11 min, tiempo de secado 5 min, con equipo con carga y totalmente cerrado. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | CÉSAR  CABRERA | 07/05/2021 | Temperatura inicial = 62.3°C  Presión inicial = 0Kpa  Hora de inicio = 10:37  Set point Temperatura = 134°C  Tiempo de Esterilización = 11:00  Tmin = 134.0 °C  Tmax = 134.5 °C  Pmin = 235 kPa  Pmax = 239 kPa  Ciclo finalizado = 11:22 | | **S** |
| 08/05/2021  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  VoBo DIRECTOR TÉCNICO Fecha | | | | | | | | |